

BÜFA®-Bonding Paste 0110



ВЭ КЛЕЯЩАЯ ПАСТА, НЕ АРМИРОВАННАЯ

BÜFA
New chemistry.

BÜFA®-Bonding Paste 0110 — это предускоренная клеящая паста на основе эластичной ВЭ. Благодаря характеристикам базовой смолы клеящая паста имеет хорошую термостойкость и превосходную прочность. Данный клей стабилен на вертикальных поверхностях, его можно наносить как вручную, так и при помощи дозирующего оборудования.

Применение

BÜFA®- Bonding Paste 0110 — подходит для склеивания ламинатов, находящихся под высокой динамической нагрузкой.

Спецификация/ технические данные

Свойства	Метод испытаний	Значение	Единицы
Плотность при 20 °C	DIN 53 217/2	ок. 1.2	г/мл
Вязкость при 20 °C Brookfield RV/DV-II шп. 95 об/мин 5	ISO 2555	1500 000-2100 000	мПа.с
Содержание стирола		41-44	%
Точка вспышки	DIN 53 213	+32	°C
Сухой остаток	EN ISO 1172	8-10	%
Индикатор Перекиси		да	
Армирующие волокна		нет	

Отверждение

Реактивность интермедиата:

Методика BÜFA в соответствии с ТМ 2526 (100 г интермедиата + 3.0 г Butanox M-50)

25 - 35 °C	24-26 мин
20 °C — Tmax	37-45 мин
Tmax	120-140 °C

Время гелеобразования при 23 °C в чашке с
200 г клеящей пасты + 4.0 мл Butanox M-50

55-65 мин

Внимание!

Приведенная выше информация касается исключительно использования указанного катализатора и обозначенного количества. Использование других продуктов или других количеств может привести к другим результатам.

BÜFA®-Bonding Paste 0110



BÜFA
New chemistry.

ВЭ КЛЕЯЩАЯ ПАСТА, НЕ АРМИРОВАННАЯ

Механические свойства

Испытания по DIN EN 1465

Свойства*	Изделие из стали	Изделие из стеклопластика
Прочность на сдвиг	14,50 МПа	9,50 МПа
Растяжение до разрыва	3,7%	3,3%
Модуль упругости при сдвиге	620 МПа	310 МПа
Разрыв	Когезия	Ламинат

*испытано в стандартных лабораторных условиях. Следует учитывать, что приготовление, предварительная обработка и пост-обработка вещества и стыка значительно влияет на механические свойства.

Рекомендации по использованию

Развитие температуры, толщина 1 см*:	36-40 °С
Развитие температуры, толщина 2,5 см*:	97-101 °С
Линейная усадка, по EN 12617-1*:	0,28 %

* - отверждение 2% Butanox 50 в стандартных лабораторных условиях

Если клеящая паста смешивается с отвердителем вручную, смесь следует перелить во второй контейнер после тщательного перемешивания для обеспечения равномерного распределения пероксида. Если условия позволяют, мы рекомендуем произвести пост-отверждение изделия в течение 6 часов при ок. 80 °С для достижения оптимальных свойств отвержденного клеевого шва.

Примечание:

BÜFA®-Bonding Paste 0110 одобрена GERMANISCHER LLOYD 12 сентября 2002 г. (Одобрение № WP 0240007 НН)

Хранение/ обращение

Продукт необходимо хранить в прохладном месте в закрытых контейнерах, защищенных от солнечного света. Срок хранения - минимум 3 месяца в неоткрытой оригинальной упаковке при температуре до 20 °С. Время гелеобразования и отверждения может изменяться при увеличении продолжительности хранения.